PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication No. :

51-65656

(43) Publication Date: 19

1976/6/7

(21) Application No. :

49-138470

(22) Application Date:

1974/12/4

(51) IPC Code:

G02F 1/13

G09F 9/00

(71) Applicant:

SHINSHU SEIKI Ltd..

(72) Inventors:

Youichi KAMAKURA

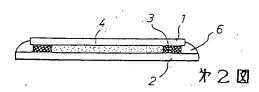
(30) Priority:

(54) Title of Invention:

A LIQUID CRYSTAL DISPLAY

Representative drawing

(57) Abtract:



PURPOSE: A liquid crystal display is provided to fill liquid crystal in cell, not to form a liquid crystal injection hole.

CONSTITUTION: The liquid crystal display comprising: at least two conductive plates 1, 2; spacers 3 and liquid crystal 4 filled between the conductive plates 1, 2; wherein the conductive plates 1, 2 don't have a liquid crystal injection hole to inject the liquid crystal 4.



特 許 願 (F)

(特許注意記集だだしを) の表述による特許出版)

前 和 4 7 年 12 月 4 日

新和4Y1034万

特許庁長官 金 木 一 学 民

2. 特許訴求の範囲に記載された発明の数

3. 死 筋 者

がは、 長野県塩気市大手の丘原野田 * 0 番地 シンプルトト 信州和音像丈会社 の丘工場内 かす。クラーの イナ

4. 多声出颠人

长野県政功市大和 5 丁目 5 岩 5 号 倍 州 推 器 森 太 会 社

代表取締役 中 村 伍 也(也1名)

5. 代 思 .

東京都渋谷区神宮前21 目6 都8号

(4664) 77 19

15

6. 海県出版の日暮

(१) म्हा स्था अ

(2) 🔯 . din

田 医 任 报

`

) 進

1 20

(19) 日本国特許庁

公開特許公報

①特開昭 51-65656

③公開日 昭51. (1976)6.7

②特願昭 49-/38476

②出願日 昭49(1974)/2.9

在請求 未請求

(全2頁)

庁内整理番号

7348 23

7013 54

②日本分類

104 40 101 E9 101 E5 51) Int. Cl².

G02F 1/13 G09F 9/00

男 無 賽

発明の名称

液晶表示 体

特許請求の範囲

1. 少なくとも二枚の電極板及び、軟電板板間に 挿入された被暴及びスペーサーで構成される液晶 表示体に於いて、上配電板板間に被晶を注入する 為の穴がないことを存在とする液晶表示体。

2 一対の電極板、及び該一対の電極板間に無持された故島物質と少なくとも該故島物質の外局に、一対の電極板を接着及び、被島物質をシールするスペーサーとから構成される敵島表示体に於いて、 私島物質を住入する為の穴を設けないことを特徴とした被闘表示体。

運朗の井柏な説明

ジ 本発明は被島表示祭のセル構造に関するもので ある。 不発明の目的は弦晶の注入穴を設けずにセル内 部に弦晶を充填させることにある。

一般に従来のセル構造は、 第1 図に示すとかり、 二枚の電極板を極めて薄い間隔をもたせて、 平行に接着し、 上配間隙に放晶を充填する為、 あらかじめ電極板又は接着層の一部に住入穴をあけてある構造となっている。

との方法によると、まずコスト面で放品の任人、又注入穴の野止工程によるコスト高が安価ななる。又、品質面で、注入穴を達して外部より液晶を注入する為気物が発生して、注入穴の對止の際のシール性が悪く、液品の劣化等の問題点があった。

本発明は、前述のようた問題点を解決し、安定した品質の液晶表示体を容易に製造できる構造にしたもので、以下密面に基づき散明する。

第2図は、本発明に基づく被島要示体の具体例 断面図で、1,2は電極板、3はあらかじめ電板 板上に形成してあるスペーサー、4は茶品、6は 接着別である。

等所 宛51—6 56 56 (2)

第3 図は本発明に基づく標金の被晶表示体の数 作方法の具体例であり、以下製造方法に基づいて 説明する。

まず、あらかじめ電極板2に有機物質あるいは 無機物質から成るスペーサーを、スクリーンは 等の方法により形成しておき、その内側に被 積下する。次に電極板1を重ね合わせ、両電極板 をある程度の圧力で押えつけ、スペーサーと電板 をある程度の圧力で押えつけ、スペーサーと電板 板間の気管性を保たせた状態で外局を洗浄し、外 局部の放晶を洗い死した後、外局部に液状の接着 削を洗し込み硬化させる。

以上述べた様に、不発明による七が構造では、 液晶性入穴を設けるととなりに液晶を内部に光塚 するととが可能となり、安価な、品質安定性の高 い粧晶表示体を市場に供給することが可能である。

窓面の簡単た説明

第1凶は従来の弦晶表示体の断面図である。

第2回は本発明の断面略である。

第 3 図は本発明に基づく製造方法の具体例であ

1 … 上電極板 2 … 下電極板

5 … 莊晶在入穴 6 … 接着剂

以上



7. 上記以外の出興人

罗京都中央区组894 丁目 3 看 4 号 (236) 称头克社 题 師 報 正 奇 代委取締役 節 村 家 堪

